



**SOLUTIONS CÉRAMIQUES**  
FOURS ET MATIÈRES PREMIÈRES



# Machines et équipements



**ROHDE** 



Tour de potier HMT 500

3



Boudineuse TS 20

4



Croûteuse PW 600

5



Tournettes en bois, tournettes de table et tournettes sur pied

6-7



Cabine d'émaillage SK 66 et bassin de rétention AB 100

8

La société **Helmut ROHDE GmbH** a plus de 28 ans d'expérience dans la fabrication de fours et d'équipements pour l'usinage et la cuisson de la céramique. Au cours de ces dernières années, nous avons ajouté à notre gamme nombre de machines et d'équipements.

Nous comptons parmi nos clients des potiers et des céramistes, des artistes, des écoles et des universités, des institutions publiques et des particuliers mais aussi des institutions de

recherche et des entreprises industrielles. Nous travaillons avec un réseau de revendeurs qualifiés pour approvisionner tout le marché européen : nous garantissons ainsi un conseil individuel et un excellent service sur place.

Cette brochure vous offre un aperçu de la large gamme de machines et d'équipements de la société Helmut Rohde GmbH.

## Tour de potier HMT 500

C'est le successeur de notre HMT 400 qui a fait ses preuves durant de longues années. **Le HMT 500** réunit une technique de propulsion et de commande de pointe et une excellente ergonomie grâce aux possibilités de réglages multiples de la machine et de son siège.

Nous avons eu pour objectif de développer un tour de potier puissant mais silencieux d'une construction robuste et agréable pour un usage quotidien dans l'atelier de poterie.

### Points forts:

- Propulsion bien réglable avec bonne force de traction
- Transmission de puissance par propulsion par courroie poly-V silencieuse
- Hauteur du plan de travail réglable (550 et 690 mm)
- Siège ajustable en hauteur, en inclinaison et en position par rapport au tour (siège en option)
- Girelle d'un diamètre de 340 mm
- Sens de rotation sélectionnable
- Grand bac à projections facilement démontable, muni d'un orifice d'écoulement fermable
- Bac à projections équipé d'un porte-outils intégré
- Grande surface de rangement en multiplex stratifié étanche à l'eau
- Girelle pour rondeaux en MDF à changement rapide (livré avec 2 rondeaux)



Modèle	Dimensions ext. (mm)				Puissance	Tension	Ampérage	Vitesse de rotation tr/min.	Poids kg
	L	P	H	W					
<b>HMT 500</b>	530	1200	550	370	230	1/N	2	0-250	46



### Boudineuse TS 20



La boudineuse TS 20 verticale a fait ses preuves dans les ateliers de poterie depuis de longues années. Elle sert au malaxage de nouvelles masses de céramique avant leur traitement ultérieur, au mélange de différentes masses ainsi qu'au traitement de l'argile récupérée.

La boudineuse permet une préparation plastique excellente de la masse qui parvient à un degré d'homogénéité élevé rendant son utilisation agréable.

Le cylindre et le piston de mélange équipé de lames à palettes sont en acier inoxydable. Toutes les autres parties qui entrent en contact avec l'argile sont également réalisées en acier inoxydable ou en matière plastique. La grande ouverture permet le chargement pratique du TS 20 de par le haut. Le cylindre de mélange ( $\varnothing$  235 mm) est facilement démontable pour son nettoyage. Deux pieds fixes et deux roulettes offrent une stabilité et une mobilité parfaites. La planche de réception munie du dispositif de coupe est démontable.

L'entraînement du piston de mélange se fait par un moteur puissant à engrenage de chant à vis sans fin. L'ajutage en aluminium (diamètre de sortie de 80 mm) est muni en avant de filets qui servent à fixer des patrons.



#### Points forts:

- Production 600 kg/heure
- Cylindre, piston et lames en acier inoxydable
- Ajutage en aluminium revêtu de matière plastique
- Cylindre à nettoyage facile (démontable)
- Dispositifs de sécurité avec arrêt automatique
- Disjoncteur-protecteur
- Symbole de vérification pour une qualité assurée
- Conformité CE
- Entretien réduit
- 24 mois de garantie

Modèle	Dimensions ext. (mm)			Puissance	Tension	Ampérage	Vitesse de rotation	Poids
	L	P	H					
TS 20	540	1100	1070	1,5	400V 3/N	3,7	14	105
TS 20/230	540	1100	1070	1,5	230V 1/N	7,0	14	105

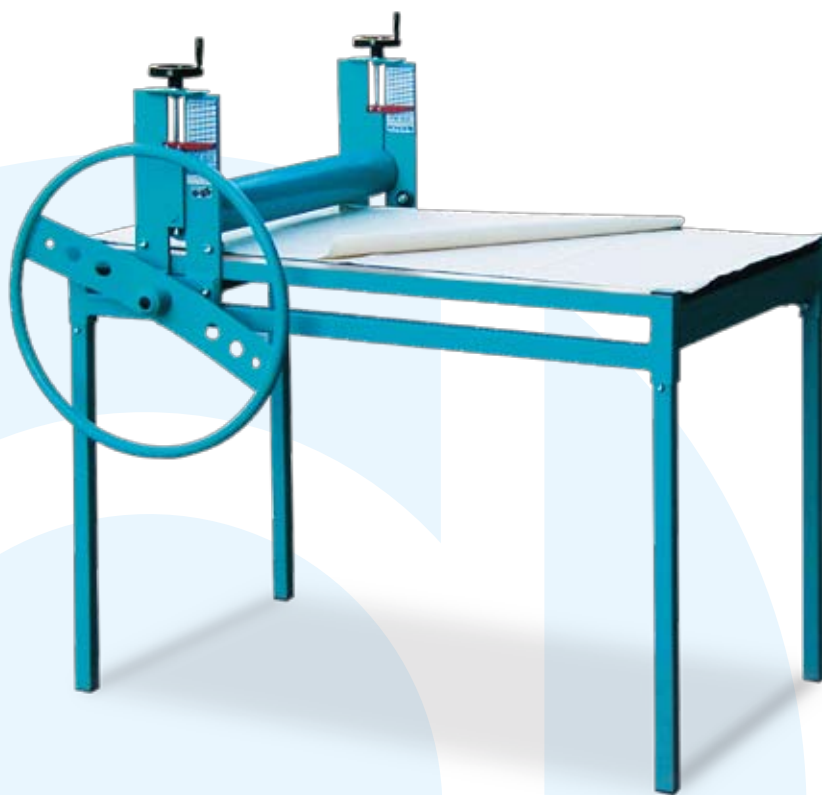
## Croûteuse PW 600

Le bâti de la PW 600 est construit dans son ensemble de tuyaux carrés robustes à scellage de haute qualité qui fournissent une stabilité de torsion maximale.

Les quatre pieds à emboîtement sont fixables et démontables pour le transport. Ainsi, la PW 600 peut également être posée sur une table. La grande roue à main assure un entraînement facile et permet de bien doser la force de laminage.

Grâce au grand diamètre du rouleau de 100 mm, un effort minimal est requis pour laminier les quantités d'argile sur toute la table de travail. La hauteur est réglable sans paliers et sur les deux côtés (jusqu'à 85 mm de hauteur de laminage) et permet un ajustage au millimètre près de l'épaisseur de laminage. Le laminage de l'argile peut se faire entre deux couches de toile robuste.

Ceci permet de retirer facilement les plaques d'argile laminées pour leur traitement ultérieur. En même temps, ceci réduit considérablement le temps passé à nettoyer la machine. Le chariot de la croûteuse se compose d'un ensemble de 8 roulements rainurés à billes de haute qualité et d'une surface de roulement polie en acier inoxydable, ceci fournit un maximum de précision pour une utilisation quotidienne dans un atelier ou un atelier-école.



### Points forts:

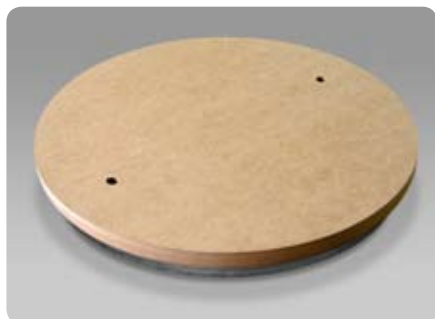
- Réglage continu de la hauteur
- Grande graduation bien lisible
- Grande roue à main pour un entraînement facile
- Guidage précis par 8 roulements à billes et surface de roulement en acier inoxydable
- Entraînement sur les deux côtés par roues dentées
- Rouleau  $\varnothing$  100 mm
- Surface de laminage max. 650 x 850 mm
- Conformité CE
- Sans entretien
- 24 mois de garantie

Modèle	Dimensions utiles (mm)			Dimensions ext. (mm)			Poids kg
	l	p	h	L	P	H	
<b>PW 600</b>	650	850	0-85	960	1340	1250	105

### Tournettes en bois

Les tournettes en bois viennent élargir notre gamme de matériel utile pour l'atelier de céramique et l'atelier de l'artiste. Les tournettes en bois de fabrication robuste sont parfaitement adaptées à l'utilisation quotidienne dans un atelier ou un atelier-école. Le bois est rendu étanche à l'eau et peut affronter durablement toutes les influences qu'entraîne le travail de l'argile ou de milieux similaires.

Le plateau tournant supérieur est échangeable, ceci permet de travailler successivement avec plusieurs rondaux (pièces) sur une seule plaque de fond. En outre, pour continuer le modelage d'une pièce tournée, le rondau en bois de notre tour de potier HMT 500 (voir page 3) peut être posé sur la plaque de fond de la tournette en bois.



Modèle		Hauteur	Plateau Ø	Poids
		mm	mm	kg
(1) HMS 300	Bois	55	300	3,0
(2) HMS 345	Bois	55	345	3,0

### Tournettes de table

Notre petite série de tournettes de table se distingue par son usinage précis et sa marche régulière et uniforme.

Le plateau tournant des tournettes de table de Ø 220 mm est logé sur une bille d'acier trempé: le point de contact minimal permet de les faire marcher longtemps. Les tournettes de table RSN et RSH s'arrêtent à la position désirée grâce à la vis de serrage.

Les deux grands modèles RSSN et RSSH sont fabriqués en fonte grise de haute qualité. Ces deux modèles se distinguent par le logement excellent du plateau monté sur deux roulements rainurés à billes: sur ces modèles, vous pouvez travailler des pièces d'un poids allant jusqu'à 100 kg.



Modèle		Hauteur	Plateau Ø	Poids
		mm	mm	kg
(1) RSN 220	laqué	60	220	3,0
(2) RSH 220	laqué	155	220	3,5
(3) RSSN 260	laqué	60	260	6,0
(4) RSSH 260	laqué	140	260	7,0

## Tournettes sur pied

À travers cette série de tournettes sur pied, nous vous proposons un produit, que vous ne saurez trouver, dans cette forme professionnelle, sur le marché européen jusqu'à présent. Les tournettes sur pied se distinguent par leur grand poids et leur stabilité sans pareille.

Monté sur roulement à billes, le plateau tournant se caractérise par sa marche continue et uniforme. Le plateau tournant peut être arrêté, bien évidemment, à toute position désirée grâce à sa vis de serrage. Dans toute la plage de réglage, la hauteur du plateau tournant est réglable sans paliers.

La tournette sur pied est adaptée à une utilisation multiple dans l'atelier de céramique et l'atelier d'art, au modelage comme à la finition des bords ou encore à la décoration de la céramique. Cet outil solide est spécialement étudié pour une utilisation pendant de longues années dans un atelier comme dans un atelier-école.

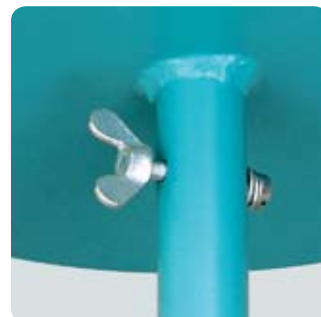
Modèle	Hauteur cm	Plateau Ø cm	Poids kg
SRS 220	65-95	22	15
SRS 220 H	100-130	22	16
SRS 280	65-95	28	16
SRS 280 H	100-130	28	17

### Points forts des tournettes de table ROHDE:

- Pied large offrant une position solide
- Laquage de structure industriel
- Surface à rainures de centrage
- Blocable par vis à oreilles ou vis de serrage
- Plateau sécurisé
- Conformité CE
- RSN/RSH reposant sur bille
- RSSN/RSSH avec deux roulements à billes
- RSSN/RSSH en fonte grise (modèles lourds)
- RSN/RSH à marche facile
- RSSN/RSSH grande facilité de rotation

### Points forts des tournettes sur pied ROHDE:

- Construction solide et stable
- Hauteur réglable sans paliers
- Plateau arrêtable
- Tige poussoir zingué
- Pièces en acier de laquage de qualité supérieure
- Parfaite stabilité grâce au poids du pied
- Livrable en 4 variantes



## Cabine d'émaillage SK 66

Cette nouvelle cabine d'émaillage en matière plastique est spécialement conçue pour une utilisation dans un atelier de céramique. La caractéristique principale est son bâti fabriqué en polypropylène de 8 mm résistant à la corrosion. Le choix du matériel a pour effet supplémentaire le fonctionnement silencieux de l'appareil par rapport aux constructions en tôle conventionnelles.

Cette cabine est munie d'un système de filtrage très efficace développé au sein de notre société: le filtre est facilement nettoyable et son changement ne nécessite aucun outil. Lors de la conception de la cabine d'émaillage, l'accent a été mis sur la bonne ergonomie de travail, le faible niveau de bruit sans néanmoins entraver la haute puissance et le nettoyage facile.

**Caractéristiques techniques:** Ventilateur 230 V, 330 W, 50 Hz, débit d'air 1540 m<sup>3</sup>/h.

**Accessoires en option:** Réduction du raccord pour plateau tournant de ø150 mm (tournettes de table)

### Points forts:

- Cabine en matière plastique: facile à nettoyer, résistante à la corrosion
- Pieds en acier: zingués et laqués, facilement montables
- Ventilateur sur le dos de la cabine: grand volume déplacé
- Filtre intégré dans le déflecteur: facilement accessible sans outil
- Matériel du filtre: tapis mousse, lavable



Modèle	Dimensions utiles (mm)			Dimensions extérieures (mm)			Poids kg
	l	p	h	L	P	H	
SK 66	666	512	750	786	794	1696	16

## Bassin de rétention AB 100

Le bassin de rétention (appelé aussi collecteur d'argile) est la mini station d'épuration idéale pour l'atelier de céramique. Les déchets de glaçure, d'argile et d'engobe ne doivent pas être rejetés dans les égouts!

Le bassin de rétention AB 100 est livré complet avec le siphon et le tuyau d'entrée (diamètre de 40 mm) et se monte sous pratiquement tout évier ou écoulement. Le recouvrement est livrable en option. Le bassin en matière plastique anti-chocs est robuste et mobile grâce à son bâti en acier équipé de quatre roulettes stables. Le bassin est fabriqué en PP non polluant.

Le système à trois bacs à grand volume permet d'éviter tout colmatage de tuyau et protège ainsi l'environnement. Les eaux usées sont épurées et satisfont ainsi aux prescriptions relatives aux eaux résiduaires.

### Points forts:

- Système à trois bacs à grand volume
- Robuste et résistant aux chocs
- Bassin en PP non polluant
- 4 roulettes mobiles
- Satisfait à la norme relative aux eaux résiduaires
- Conformité CE
- Sans entretien
- 24 mois de garantie



Modèle	Dimensions utiles (mm)			Dimensions extérieures (mm)			Poids kg
	l	p	h	L	P	H	
AB 100	425	610	415	450	630	520	16

Votre revendeur:



**SOLUTIONS CÉRAMIQUES**  
FOURS ET MATIÈRES PREMIÈRES

Pour plus d'informations, contactez votre revendeur ou reportez-vous à notre site internet.

### Helmut Rohde GmbH

Ried 9, D-83134 Prutting  
Tel.: +49 (0)80 36/67 49 76-0, Fax: -19  
e-Mail: [info@rohde-online.net](mailto:info@rohde-online.net)  
Internet: [www.rohde-online.net](http://www.rohde-online.net)

Nous nous réservons le droit de modifications techniques et de variations dimensionnelles dans le cadre de l'évolution de nos produits.